



**UNIVERSIDAD DE SEVILLA**  
500 Aniversario de la Universidad de Sevilla

**CONCIERTO CONMEMORATIVO  
DEL 5º CENTENARIO DE LA  
UNIVERSIDAD DE SEVILLA**

Mayo de 2005

ORQUESTA BARROCA DE SEVILLA

CORO DE LA SOCIEDAD  
MUSICAL DE SEVILLA  
(DR. ALFRED CAÑAMERO)